

rayper ▶

Innovaatiline laiendustehnoloogia

BARBI



Lõikamine



Rõnga paigaldamine



Laiendamine



Liitmiku sisestamine

Blansol
70

BARBI

Uus tootesari PPSU
Konkurentsitu hind ja kvaliteet
Ühildub kõigi PEX-a tööriistadega
Rahvuslik tootmine Hispaanias

Laiendusrõnga tehnoloogia

BARBI

Industrial Blansol esitleb oma uut RAYPER-süsteemi, mis põhineb laiendusrõnga tehnoloogial sooja ja külma vee juhtimisel veevärgi- kütte- ja kliimaseadmetes. Rõnga laiendamise tehnoloogia põhineb PEX-a torude suurel elastsusel, mis pärast selle laiendamist ja tänu oma plastsele mälule, tõmbub kokku, kuni taastuvad esialgsed mõõtmed, surudes sellisel viisil vastu liitmiku korpus, et saavutada turvaline ja kestav liit, ilma keeres- või pressliitekohtade kasutamiseta ja mille tulemusena on suurem vee läbilaskevõime kui teiste ühendussüsteemidega.

Süsteemi komponendid

PEX-a plasttoru

Industrial Blansol kasutab parimat saadaolevat polüetüleen ja kõige kaasaegsemat peroksiidristidumise tehnoloogiat, et pakkuda teile suurepärase läbivooluga PEX-a torusid. Blansoli kaasaegne tehnoloogia põhineb ristsidumisel peroksiidiga (PEX-a), torude valmistamiseks kasutatakse suure võimsusega infrapunakiirgusega ahjusid.

PEX-a Barbi plasttorud pakuvad Teile:

1. Väga konkurentsivõimelist hinda.
3. PEX-a torude suurimat painduvust.
3. Suurimat surve vastupidavust.
4. Pikim kasutusiga.
5. Tänu suurele elastsusele suurim vastupidavus purunemistele.

Plastikrõngad

Spetsiaalsetest polümeeridest valmistatud ja vormitud plastikrõngaste tootmine spetsiaalse süstimise tehnoloogiaga, võimaldab meil pakkuda teile rõngaste suuremat mõõtmete täpsust mis koos esialgse laiendamise ja seejärel kahanemisega hõlbustavad montaažitööd. Rõngad on saadaval 3 teie valitud värvitoonis (punane, sinine ja valge), nii et saate muuta toruvõrgud kergesti tuvastatavaks.

Liitmikud

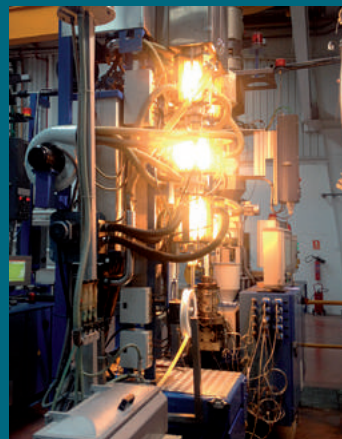
RAYPER liitmike kasutatakse toru-toru ühendustel polüfenüülsulfoon (PPSU) ja keermestatud ühenduste montaažil. Liitmike tootmiseks kasutatakse kõrgeima kvaliteediga (CW617N) Euroopa messingut, mis vastab riikide tervishoiuseadustele ja mis on kõige nõutum Euroopa Liidus.

Rayper tehnoloogia eelised

- Kiiresti paigaldatav ja lihtne montaaž
- Suurem sisemine diameeter = suurem vool ja väiksem rõhu langus
- Turvalised ja lekkekindlad liitmikud ilma O- kummirõngasteta
- Garanteeritud tihedus sõltumata tööriista kasutamisest
- Tõestatud töökindlus – rohkem kui 20 aastane laiendustehnoloogia kogemus
- Võimalik monteeri kõik turul pakutavate vastavate tööriistadega
- PEX-a universaalsed liitmikud erinevatele rõhkudele PN6 (S5) ja PN10 (S3,2).

Rahvuslik tootmine Hispaanias

Industrial Blansol on ainus ettevõtte, mis pakub laiendustehnoloogiat, milles on kõik selle komponendid toodetud Hispaania kahes kaasaegses tootmistes. Kõige arenenumate tehnoloogiate kasutamine ja parimad toorained võimaldavad meil pakkuda Teile kvaliteetset toodet konkurentsivõimelise hinnaga.



Montaazi juhised

1. Toru lõikamine

Lõika toru sobivate kääridega, jälgides, et lõige oleks risti toru ning lõigatud ots on puhas ja rasvavaba



2. Asetage rõngas torule

Sisestage toru rõngasse nii, et rõnga ja toru servad oleksid kohakuti ehk välisservad oleksid tasa



3. Toru laiendamine

Vajutage laiendaja päästikule nii, et pea segmendid sulguksid. Seejärel sisestage laienduspea torusse ja alustage toru laiendamist, vajutage päästikule nii, et otsikud laiendaksid toru ja rõngast ning hoidke laiendajat selles asendis mõne sekundi jooksul. Korda seda protsessi, pöörates laiendajat või toru laienduste vahel (*). Toru peab puutuma kokku tööriista laienduspea otsaga.

(*) Manuaalse laiendaja korral pöörake toru või laiendajat. Automaatne pöörab ise.



Soovitatav laienduste arv:

Toru mõõt	16x1,8	20x1,9	25x2,3	32x2,9
Laienduste arv	4	5	7	13

4. Liitmiku sisestamine

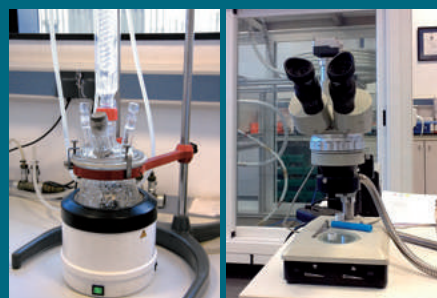
Eemaldage laiendaja torust ja sisestage viivitamatult sobilik liitmik torusse ja suruge vastu rõngast ning hoidke mõne sekundi jooksul surve all kuni rõngas ja toru tõmbuvad liitmiku ümber kokku. Jälgige, et liitmik, toruserv ning rõngas oleksid kontaktis.



Survetest

Vastavalt laiendustehnoloogia juhendile tuleb enne torukontuuri kasutusele võtmist ja katmist ehitusmaterjalidega läbi viia survetest. Kuna antud tehnoloogia põhineb materialide mälul ja PEX-a torude plastilisusel, mille kokkutõmbumine laiendamisest möödunud aja jooksul suureneb, on oluline järgida teatud minimaalseid ooteaegu enne rõhutesti läbiviimist. Normaalsetel temperatuuridel RAYPERi liitmikele saab survetesti teha, kui nende kokkupanekust on möödunud 30 minutit. Talvistes tingimustes ja madalamatel temperatuuridel on soovitatav ooteaega pikendada vastavalt järgmisele tabelile:

Temperatuur	Sup. a +10°C	+6°C a +10°C	+1°C a +5°C	-4°C a 0°C	-9°C a -5°C	-15°C a -10°C
Ooteaeg	30 min	45 min	2 tundi	3 tundi	4 tundi	12 tundi



Garanteeritud tehnoloogia

Toode RAYPER on kaetud BARBI garantiiprogrammiga, mis hõlmab kõiki Industrial Blansoli poolt toodetud tooteid 15-aastase perioodi jooksul, mis tahes konstruktsiooni-, tootmisdefekti või toote sisemise ehitusliku vea tõttu, mis tahes riigis kogu maailmas, välja arvatud USA ja Kanada (vt garantiitingimusi BARBI). See on garantii tõhususe oluline nõue, et survetest on vastavalt eeskirjadele korralikult läbi viidud ja dokumenteeritud.



Industrial **Blansol** sa **BARBI**

Polígono Industrial Ambrosero
39791 Bárcena de Cicero
Cantabria (España)

Tel. 34-942-205 200

Fax 34-942-205 201

e-mail: general@barbi.es

www.blansol.es

Ametlik Eesti maaletooja:
Adavere Grete OÜ
Kase 11
Adavere, 48001
Põltsamaa vald
Jõgeva maakond

Tel. +3725142871

e-mail: info@agrisan.ee

www.agrisan.ee

Blansol

70

aniversario

BARBI